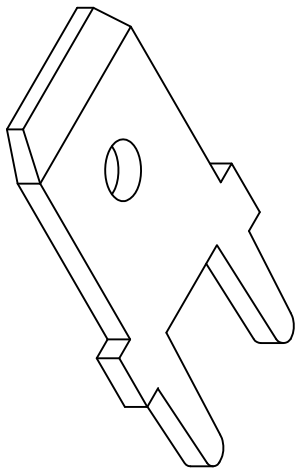
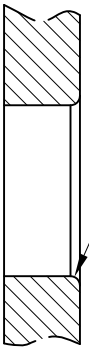
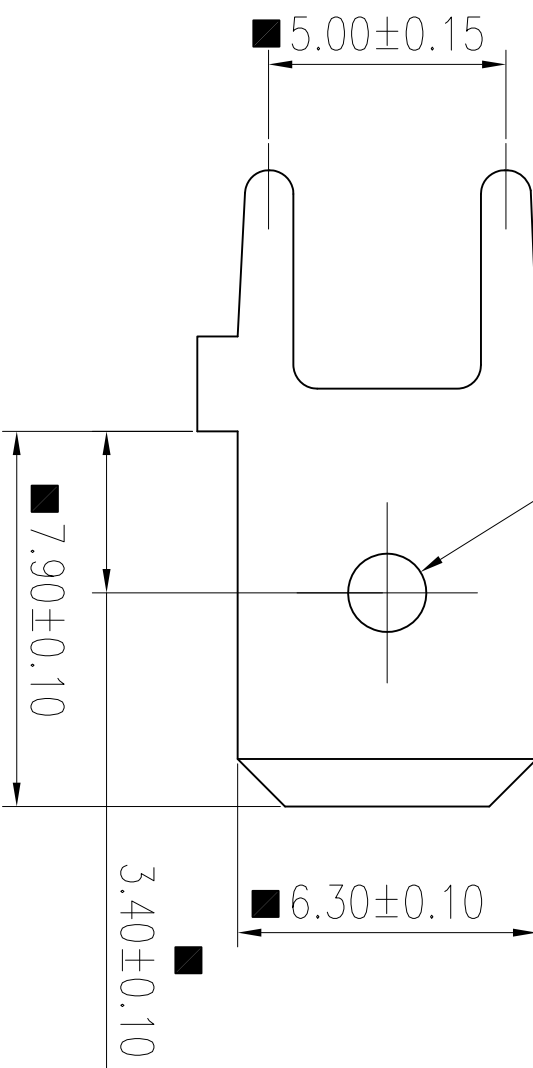
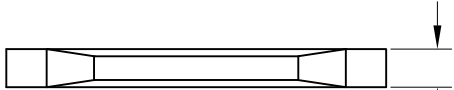


工程变更单号 ECN NO	变更说明 DESCRIPTION	版本 REV	发行时间 DATE	确认 ACCEPT	审核 CHECK	批准 APPROVAL
	版本升级	A01	2019. 4. 10	袁冬伟	李涛	王春生



0.80±0.02



局部 A
比例=2: 1

技术要求:

Technical Requirement:	
材质 Material	黄铜 Brass
材料厚度 Material thickness	t=0.80±0.02
压接范围 Wire Range	
表面处理 Surface	2. 亚光 3. 亮锡 4. 镀镍 9. 高温亮锡
包装数量 Packing Qty	2K/包Bag

HSF

未注尺寸公差按下表		浙江珠城科技股份有限公司	
尺寸	公差	尺寸	公差
DIM	TOL	DIM	TOL
X	±0.30	X	±3°
.X	±0.20	.X	±2°
.XX	±0.10		
.XXX	±0.05		
文件编号 FILE NO		ZC-T-0689	
设计 DESIGN		日期 DATE	
审核 CHECK		产品名称 TITLE	
批准 APPROVAL		成品料号 PART NO	
		TR25011C-4*	
		比例 SCALE	
		1:1	
		单位 UNIT	
		mm	
		客户图	