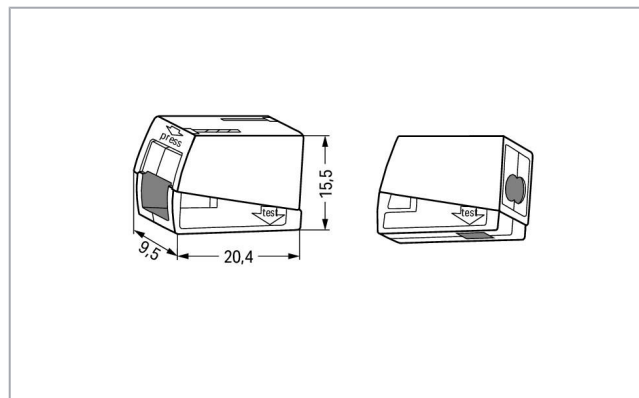
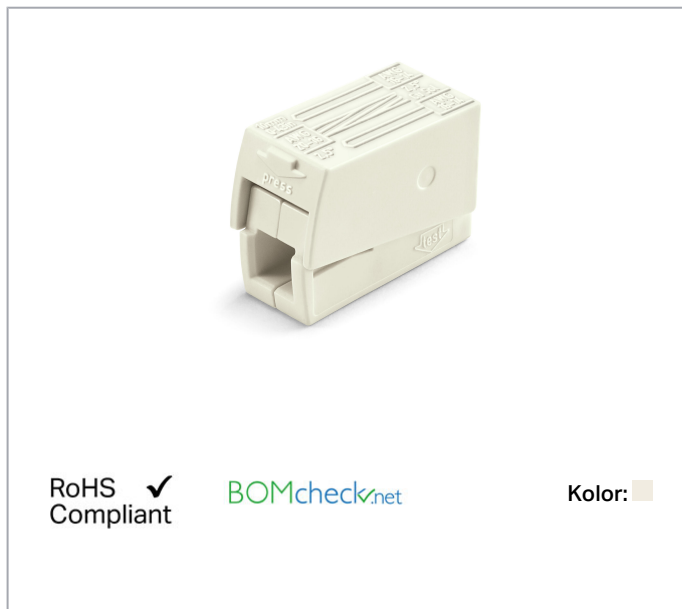


## Karta katalogowa | Numer produktu: 224-112

2-przewodowa złączka oświetleniowa; przyciski: od strony oprawy ośw.; od strony oprawy: do wszyst. rodz. prze.; od strony instalacji: do przew. jednodr.; seria 224; maks. 2,5 mm<sup>2</sup>; Temperatura otoczenia maks. 60 °C; 2,50 mm<sup>2</sup>; biały



[www.wago.com/224-112](http://www.wago.com/224-112)



### Opis artykułu

#### wskazówka:

#### Podłączanie przewodów aluminiowych

Złączki WAGO z zaciskiem sprężynowym umożliwiają również podłączanie jednodrutowych przewodów aluminiowych o przekroju do 4 mm<sup>2</sup>, przy zastosowaniu pasty stykowej Alu-Plus.

#### Zalety pasty stykowej Alu-Plus:

- Likwiduje automatycznie warstwę tlenków w momencie zakleszczenia przewodu

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

WAGO ELWAG sp. z o. o.  
ul. Piękna 58 a  
50-506 Wrocław  
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999  
Email: [wago.elwag@wago.com](mailto:wago.elwag@wago.com)

Masz pytania dotyczące naszych produktów?  
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.



- Zapobiega ponownemu utlenieniu miejsca styku
- Zapobiega korozji elektrolitycznej pomiędzy przewodami aluminiowymi i miedzianymi (w obrębie jednej złączki)
- Zapewnia długotrwałą ochronę antykorozyjną

W przypadku połączeń sprężynowych z zastosowaniem techniki zacisku PUSH WIRE® zaleca się uprzednie oczyszczenie przewodu aluminiowego, a bezpośrednio potem podłączenie do zacisku wypełnionego pastą stykową „Alu-Plus”.

Pastę stykową Alu-Plus WAGO można także przed podłączeniem **dodatkowo** nałożyć na całą powierzchnię przewodu aluminiowego.

Należy ponadto pamiętać o dostosowaniu prądów znamionowych do mniejszej obciążalności prądowej przewodów aluminiowych wg następującej zależności:

2,5 mm<sup>2</sup> = 16 A

4 mm<sup>2</sup> = 22 A

**wskazówka dot. bezpieczeństwa 1:**

\* w instalacjach uziemionych

## Data

### Dane elektryczne

#### Parametry znamionowe zgodnie z IEC/EN 60664-1

parametry znamionowe zgodnie z	EN 60664
napięcie znamionowe (II / 2)	400 V
napięcie znamionowe udarowe (II / 2)	4 kV
prąd znamionowy	24 A
legenda parametrów znamionowych	(II/2) ± kategoria przepięć II/stopień zanieczyszczenia 2

#### Parametry zacisku

zacisk	od strony instalacji
technika podłączania przewodu	PUSH WIRE®
liczba zacisków	2
rodzaj montażu	Push-in
materiał podłączanego przewodu	miedź aluminium
przewód jednodrutowy	1 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 16 ... 14 AWG
dł. odizolowania przewodu	9 ... 11 mm / 0.35 ... 0.43 cal
zacisk 2	od strony oprawy oświetleniowej
technika podłączania przewodu 2	CAGE CLAMP®
liczba zacisków, zacisk 2	1

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

WAGO ELWAG sp. z o. o.  
ul. Piękna 58 a  
50-506 Wrocław  
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999  
Email: [wago.elwag@wago.com](mailto:wago.elwag@wago.com)

Masz pytania dotyczące naszych produktów?  
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.

przewód jednodrutowy 2	0,5 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 20 ... 14 AWG
przewód linkowy 2	0,5 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 20 ... 16 AWG
łączna liczba zacisków	3
łączna liczba potencjałów	1
rodzaj oprzewodowania	oprzewodowanie z boku

## Wymiary

szerokość	9,5 mm / 0.374 inch
wysokość	15,5 mm / 0.61 inch
głębokość	20,5 mm / 0.807 inch

## Dane materiałowe

kolor	biały
obciążenie ogniowe	0,046 MJ
masa	2,1 g

## Warunki środowiskowe


temperatura otoczenia (praca)	60 ... 60 °C
temperatura dopuszczalna długotrwanie	105 ... 105 °C

## Dane handlowe

Grupa produktów	7 (Push Wire Conn.)
rodzaju opakowania	BOX
Kraj pochodzenia	CH
GTIN	4044918583596
Nr taryfy celnej	85369010000

## Aprobaty / certyfikaty

### Regulacje krajowe

Logo	Aprobata	Norma	Nazwa aprobaty
	CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	1053495
	VDE VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut	EN 60998	40022792





Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

WAGO ELWAG sp. z o. o.  
ul. Piękna 58 a  
50-506 Wrocław  
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999  
Email: [wago.elwag@wago.com](mailto:wago.elwag@wago.com)

Masz pytania dotyczące naszych produktów?  
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.



## Aprobaty Przemysł morski

Logo	Aprobata	Norma	Nazwa aprobaty
	<b>ABS</b> American Bureau of Shipping	-	18- HG1755093- PDA
	<b>BV</b> Bureau Veritas S.A.	EN 60998	11914/DO BV
	<b>DNV GL</b> Det Norske Veritas, Germanischer Lloyd	EN 60998	TAE000015T
	<b>LR</b> Lloyds Register	EN 60998	04/20013 (E8)

## Aprobaty UL

Logo	Aprobata	Norma	Nazwa aprobaty
	<b>UL</b> UL International Germany GmbH	EN 60998	CCA- 2617-A1
	<b>UL</b> UL International Germany GmbH	EN 60998	D-05895- A1 (EN60998- 1 EN60998- 2-2)
	<b>UL</b> UL International Germany GmbH	UL 486C	E69654

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

WAGO ELWAG sp. z o. o.  
ul. Piękna 58 a  
50-506 Wrocław  
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999  
Email: [wago.elwag@wago.com](mailto:wago.elwag@wago.com)

Masz pytania dotyczące naszych produktów?  
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.

## PrzeciwzłĄcze

## Powiązane produkty

### General accessories

	Nr kat.: 249-130 Strzykawka; zawartość: 20 ml pasty stykowej Alu-Plus	<a href="http://www.wago.com/249-130">www.wago.com/249-130</a>
----------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------

## Do pobrania

### Dokumentacja

#### Bid Text

224-112 GAEB docx - Datei	2019-02-21	docx 15,9 kB	Do pobrania
224-112 GAEB X81 - Datei	2019-02-19	xml 3,5 kB	Do pobrania
Dodatkowe informacje Technical explanations	2019-04-03	pdf 2,2 MB	Do pobrania

## Dane CAD/CAE

### Dane CAD

2D/3D Models 224-112	URL	Do pobrania
----------------------	-----	-------------

### CAE data

EPLAN Data Portal 224-112	URL	Do pobrania
WSCAD Universe 224-112	URL	Do pobrania
ZUKEN Portal 224-112	URL	Do pobrania

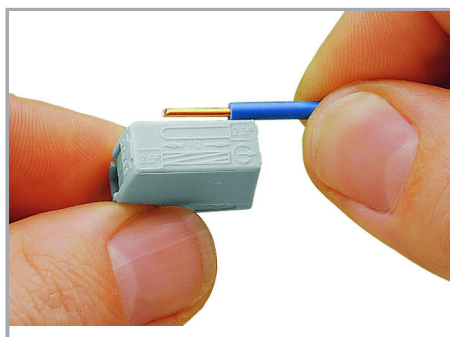
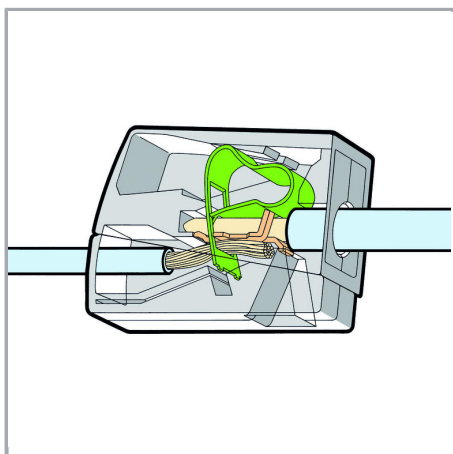
## Wskazówki dotyczące obsługi

### Podłączanie przewodów

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

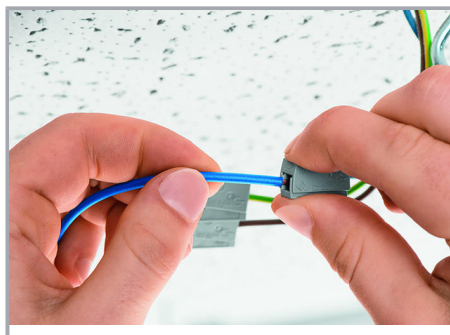
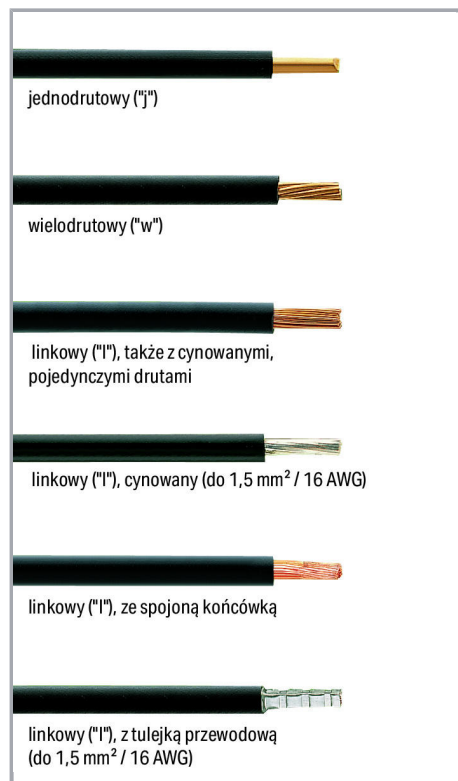
WAGO ELWAG sp. z o. o.  
ul. Piękna 58 a  
50-506 Wrocław  
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999  
Email: [wago.elwag@wago.com](mailto:wago.elwag@wago.com)

Masz pytania dotyczące naszych produktów?  
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.

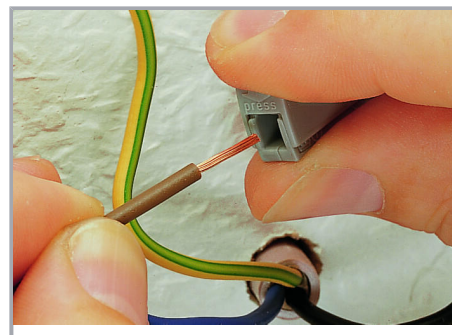


Odizolować przewód na długości 9 - 11 mm.

Złącze oświetleniowe 2,5 mm<sup>2</sup>, seria 224

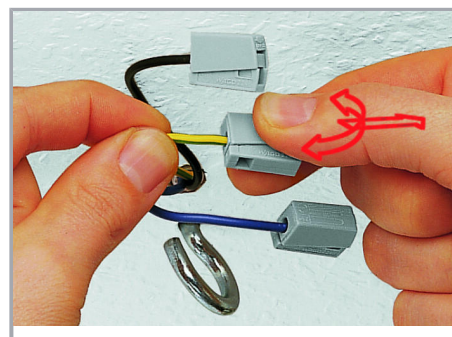
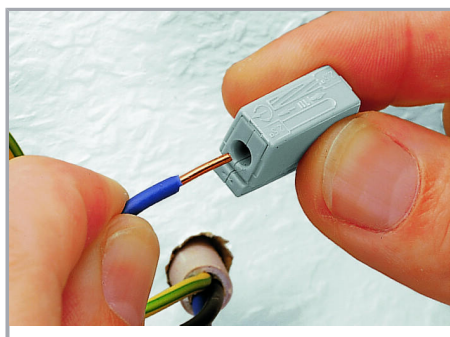


Podłączanie przewodów: ścisnąć złączkę od strony prostokątnego otworu i wprowadzić przewód.



Odłączanie przewodów: ścisnąć złączkę od strony prostokątnego otworu i wyciągnąć przewód.

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.



Podłączanie przewodów: odizolowany przewód jednodrutowy wprowadzić w okrągły otwór złączki i wcisnąć do oporu.

Odłączanie przewodów: przewód uchwycić mocno palcami i przekręcając lekko złączką w prawo i w lewo zdjąć ją z przewodu.

#### Pomiar



Pomiar w specjalnym, dodatkowym otworze złączki

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

WAGO ELWAG sp. z o. o.  
ul. Piękna 58 a  
50-506 Wrocław  
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999  
Email: [wago.elwag@wago.com](mailto:wago.elwag@wago.com)

Masz pytania dotyczące naszych produktów?  
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.